

CAMIÓN TRACTOR IVECO STRALIS CURSOR 13



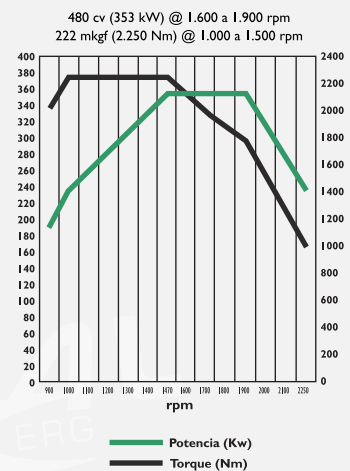
CARACTERISTICAS

Potencia máxima ABNT
Torque máximo

CAMIÓN IVECO 800 S48TZ

480 cv – (358 kW) de 1575 a 1900 rpm
229 kgfm (2500 Nm) de 1000 a 1475 rpm

MOTOR IVECO FPT Cursor 13



CAMIÓN TRACTOR IVECO STRALIS CURSOR 13



Motor Iveco FPT Cursor 13

Diesel, inyección directa, control electrónico, turboalimentado y con intercooler 6 cilindros en línea, con cilindrada total de 12.880 cm³, 4 válvulas por cilindro. Camisas húmedas removibles. Diámetro x carrera del pistón: 135 x 150 mm. Cumple con Euro V.

Alimentación

Inyectores con bomba integrada. Pre-filtro con separador de agua, manual y filtro de combustible.

Lubricación

Por bomba de engranajes con doble filtro de aceite e intercambiador de calor incorporado al sistema de refrigeración.

Refrigeración

Por circulación forzada de agua, en circuito presurizado con tanque de expansión.

Ruedas y neumáticos

Disco para neumáticos sin cámara medida 8,25x22,5" con aros de protección de tuercas en ruedas delanteras. Llantas: de acero. Neumáticos radiales 295/80 R22,5 MIXTOS sin cámara.

Embrague "Heavy Duty"

Monodisco seco a diafragma con comando hidráulico, doble-asistido y de regulación automática. Diámetro de 430 mm.

Volúmenes y abastecimientos

Depósito de combustible de aluminio:

4x2	600 lts.+220 lts.
6x2/6x4	600 lts.+300 lts.
Cárter de aceite con ltró:	32 lts.
Caja de cambios:	13 lts.
Dirección hidráulica:	
Eje trasero:	21,5 lts.
4x2/6x2	41 lts.
6x4	50 lts.
Sistema de refrigeración:	55 lts.
Depósito de urea:	

Caja de Cambios

De serie: Automatizada ZF 16AS 2230 TD Relaciones:

1a	16,41
2a	13,80
3a	11,28
4a	9,49
5a	7,76
6a	6,53
7a	5,43
8a	4,57
9a	3,59
10a	3,02
11a	2,47
12a	2,08
13a	1,70
14a	1,43
15a	1,19
16a	1,00

Reversa 15,36 / 12,92

Salida trasera del lado derecho para toma de fuerza.

Manual: ZF 16S 2325 TD con Servoshift y Direct Drive.

16 marchas sincronizadas hacia adelante y 2 marchas reversas

1a	16,41
2a	13,80
3a	11,28
4a	9,49
5a	7,76
6a	6,53
7a	5,43
8a	4,57
9a	3,59
10a	3,02
11a	2,47
12a	2,08
13a	1,70
14a	1,43
15a	1,19
16a	1,00

Reversa 15,36 / 12,92

Salida trasera del lado derecho para toma de fuerza.

Árbol de transmisión

440cv (4x2 rígido) — Dana Albarus serie SPL 250 Tubular de dos tramos con soporte elástico intermedio. Con juntas universales sobre cojinetes de agujas.

440cv (4x2/6x2) — Dana Albarus serie SPL 250

480 (6x4) — Dana Albarus serie C2060

Tubular de un tramo deslizante con juntas universales sobre cojinetes de agujas.

Sistema eléctrico

Tensión 24V. Baterías 2 x 12V - 170 Ah en serie. Motor de arranque 5,5 kW. Alternador 24 V - 90 Ah.

Llave de corte general.

Chasis

Formado por dos largueros planos en sección "C" de acero Fe E 490 de alta resistencia, vinculados por travesaños remachados y abulonados en el alma de los largueros.

Eje delantero

Iveco 5876 Viga doble T en acero forjado con rodamientos de los cubos en baño de aceite.

Capacidad máxima: 8.000 kg.

Eje trasero

Reducción simple tipo portante con carcasa de acero y perfiles estampados y soldados con buje magnético.

MERITOR 18X rel. 2,85:1

Suspensión delantera

Ballestas parabólicas de una etapa con topes de goma.

Dos amortiguadores telescópicos de doble acción y barra estabilizadora.

Frenos

Tipo S-Cam con ABS (sistema antibloqueo), totalmente neumáticos a tambor en freno delantero y trasero, con circuitos independientes para el freno delantero, trasero, remolque, estacionamiento y emergencia.

Señal indicadora de desgaste de las cintas de frenos de los ejes trasero y delantero. Drenaje automático de agua en el secador.

Diámetro de los tambores: 419,1 mm.

Superficie total de frenado:

4x2	5.328 cm ²
Eje delantero:	2.280 cm ²
Eje trasero:	3.048 cm ²
6x2 / 6x4	8.376 cm ²
Eje delantero:	2.280 cm ²
Eje trasero:	6.096 cm ²

Válvula sensible a la carga montada en el eje trasero.

Freno adicional (opcional)

ZF Intarder® con potencia máxima de frenado 563 cv.

Freno motor

Iveco Turbo Brake ITB + Combined Exhaust Brake (CEB) con potencia máxima de frenado 415 cv a 2.400 rpm.

Dirección

Tipo esferas recirculantes ZF 8097 Servocom asistida hidráulicamente. Presión de la bomba 180 bar.

Columna de dirección regulable en altura e inclinación. Número de vueltas tope a tope: 5. Ángulo de giro: 52°.

Cabina

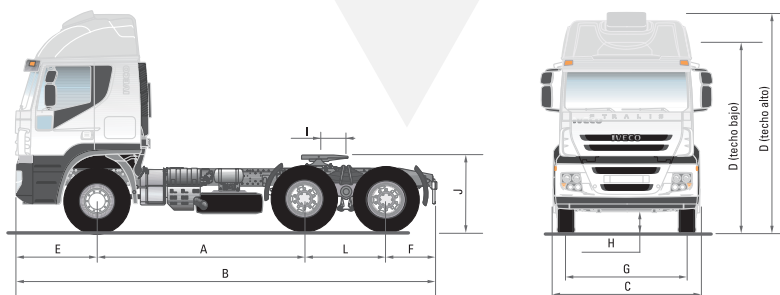
Avanzada con sistema de basculación a 60°, comando hidráulico con operación mecánica.

- Puertas con ángulo de apertura de 90°.
- Estructura en perfiles de acero estampado.
- Suspensión neumática en 4 puntos, con amortiguadores y barra de torsión frontal.
- Columna de dirección con ajuste neumático de altura y profundidad.
- Visera externa en el parabrisas y faros de largo alcance y rompeniebla en el paragolpes.
- Computadora de abordó.
- Cabina dormitorio techo alto con cortinas.
- Medidor de consumo instantáneo + presión de turbo.
- Asiento del conductor con suspensión neumática.
- Ventilación forzada con calefacción.
- Tacógrafo electrónico semanal para 2 conductores.
- Tomacorriente 12V para celular y encendedor de cigarrillos.
- Alzacratales eléctricos.
- Cierre eléctrico.
- Radio MP3 AM/FM CD player con puerto USB.
- Bocina neumática.
- Aire acondicionado.
- Espejo eléctricos calefaccionados.
- Box térmico.
- Cierre eléctrico con comando a distancia.
- Asiento de conductor con ajuste lumbar.

Opcionales

- Caja de cambios mecánica.
- Deflector de aire para techo/lateral.
- Guardabarros tripartido.
- Cabina dormitorio techo bajo con cortinas.
- Heladera.
- Porta rueda de auxilio.
- Intarder.
- Llantas de aluminio.

CAMIÓN TRACTOR IVECO STRALIS CURSOR 13



Dimensiones (mm)

800S48TZ

TECHO		BAJO	ALTO
Distancia entre ejes	A+L	3.500 + 1.380	
Largo total	B	7.165	
Ancho total	C	2.576	
Altura — sin carga (con climatizador)	D	3.177	3.765
Voladizo anterior	E	1.410	
Voladizo posterior	F	785	
Trocha eje anterior	G	2.042	
Trocha eje posterior	H	1.891	
Despeje con carga (eje trasero)	H	213	
Radio de giro (paredes)	I	9.200	
Posición de la 5ª rueda	I	427	
Altura de la 5ª rueda al suelo (sin carga)	J	1.382	

Pesos (kg)

800S48TZ

Peso en orden de marcha ⁽¹⁾	9.393	9.523
Eje anterior	5.139	5.269
Eje posterior	4.254	
Peso Bruto Técnico Total — PBT Técnico	28.100	
Capacidad técnica — eje anterior	8.000 (7.100) ⁽²⁾	
Capacidad técnica — eje posterior	21.000	
Capacidad Máxima de Tracción — CMT	80.000	

(1) Vehículo base sin opcionales, con abastecimiento completo de lubricantes, dos tanques de combustible al 90% de capacidad, rueda y neumático de auxilio, con dotación completa, sin conductor, tolerancia de + 0 — 5%. (2) Cargas admitidas por los neumáticos.

Desempeño - Transmisión Direct Drive

800S48TZ

800S48TZ

Velocidad máxima — Reducción serie 2.85:1	102 km/h	117 km/h
Capacidad máxima de subida con PBTC de 57.000 kg	28%	32%

Eje trasero

800S48TZ

Serie: MERITOR 18X de reducción simple, tipo portante con carcasa de acero y perfiles estampados y soldados, con buje magnético. Capacidad máxima: 21.000 kg. Reducción del diferencial serie 2,85:1.

Suspensión trasera

800S48TZ

Tipo Cantilever, con ballestas parabólicas, cuatro amortiguadores telescópicos de doble acción y barra estabilizadora. Capacidad máxima: 22.000 kg (limitada a 21.000 por los neumáticos).